

Interessiert? Weitere Informationen unter Fax +49 (0) 291 291 - 228
Interested? Fax +49 (0) 291 291 - 228 for further details

Bitte senden Sie uns kostenlos und unverbindlich ein Angebot über:
Please send us without obligation an offer about:

Ich bitte um telefonische Kontaktaufnahme unter der unten stehenden Nummer:
Please contact me on the following telephone number:

Datum / Date _____

Firma / Company _____

Name _____

Abteilung / Department _____

Straße / Street _____

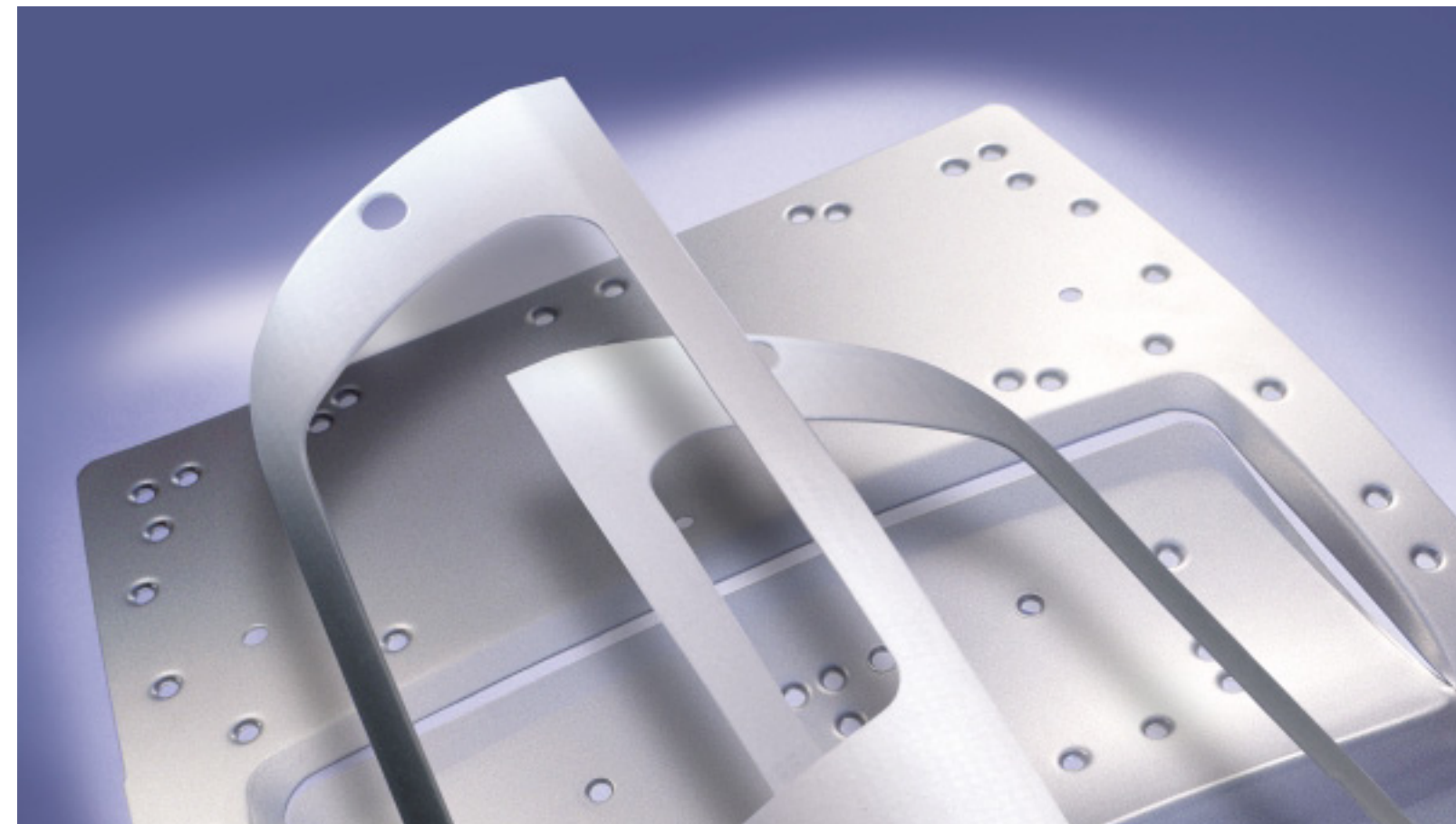
Ort / City _____

Telefon / Telephone _____

Fax _____

E-Mail _____

Unterschrift / Signature _____

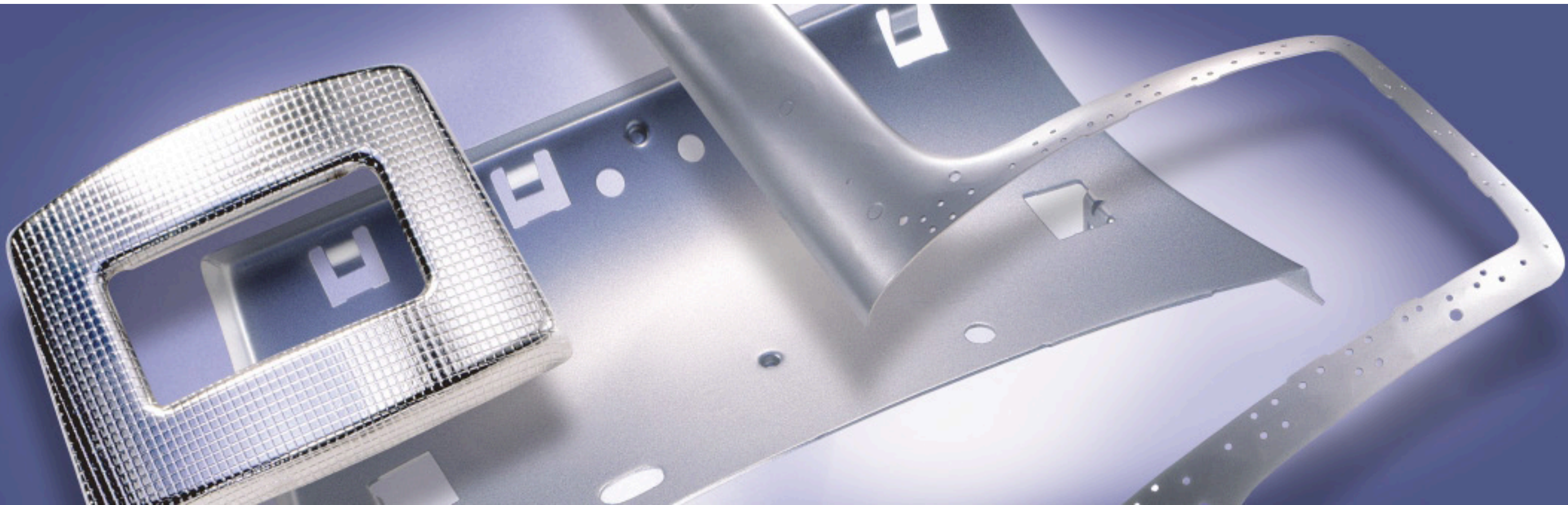


ALUMINIUM STANZ- UND UMFORMTECHNIK



Martinrea Honsel Germany GmbH
Walzwerk Meschede
Fritz-Honsel-Straße 30 · 59872 Meschede
Tel. +49 (0) 291 291 - 0 · Fax +49 (0) 291 291 - 228
info@martinrea-honsel.com www.martinrea-honsel.com





Stanz- und Umformtechnik

WALZWERK MESCHEDER

Als Nischen- und Spezialproduzent hochwertiger Walzhalbzeuge betreiben wir gemeinsam mit unseren Kunden marktorientierte Entwicklungen. Stanz- und Umformteile von HONSEL, auch mit designten Oberflächen, stehen für hohe Ansprüche an Werkstoff, Form und Maßhaltigkeit.

LIEFERSPEKTRUM

Thermische Vor- und Nachbehandlungen
Oberflächenbehandlungen durch Eloxieren
Weiterverarbeitung zu kompletten Baugruppen

VORTEILE

Leistungsfähige Stanzanlagen bieten die Möglichkeit bis zu 950 mm Bandbreite vom Coil zu arbeiten
400 t Stanzkraft und Werkzeugeinbauraum bis 2.000 x 1.300 mm lassen auch großvolumige Teile zu
Technische Beratung in der Entwicklungsphase oder Durchführung von Vorversuchen

ZERTIFIZIERUNGEN

DIN EN ISO 9001:2000, ISO TS 16949:2002
DIN EN ISO 14001



Punched and Formed Components

ROLLING PLANT MESCHEDER

As a producer of high-quality rolled products we specialize in market-orientated projects jointly with our customers. The focus is thereby clearly on the needs of the markets. Punched and formed components are made by HONSEL to the highest standards on finishes including embossed prestige surfaces.

PRODUCT CAPABILITY

Dedicated thermal treatment before and after forming
Plain and anodised finishes available
Capable of providing complete components

ADVANTAGES

400 t press capable of forming from coil fed material up to 950 mm with overall size of 2.000 x 1.300 mm, designed for high volume production
Technical consultation at all stages of development and pre-production

APPROVALS

DIN EN ISO 9001:2000, ISO TS 16949:2002
DIN EN ISO 14001

