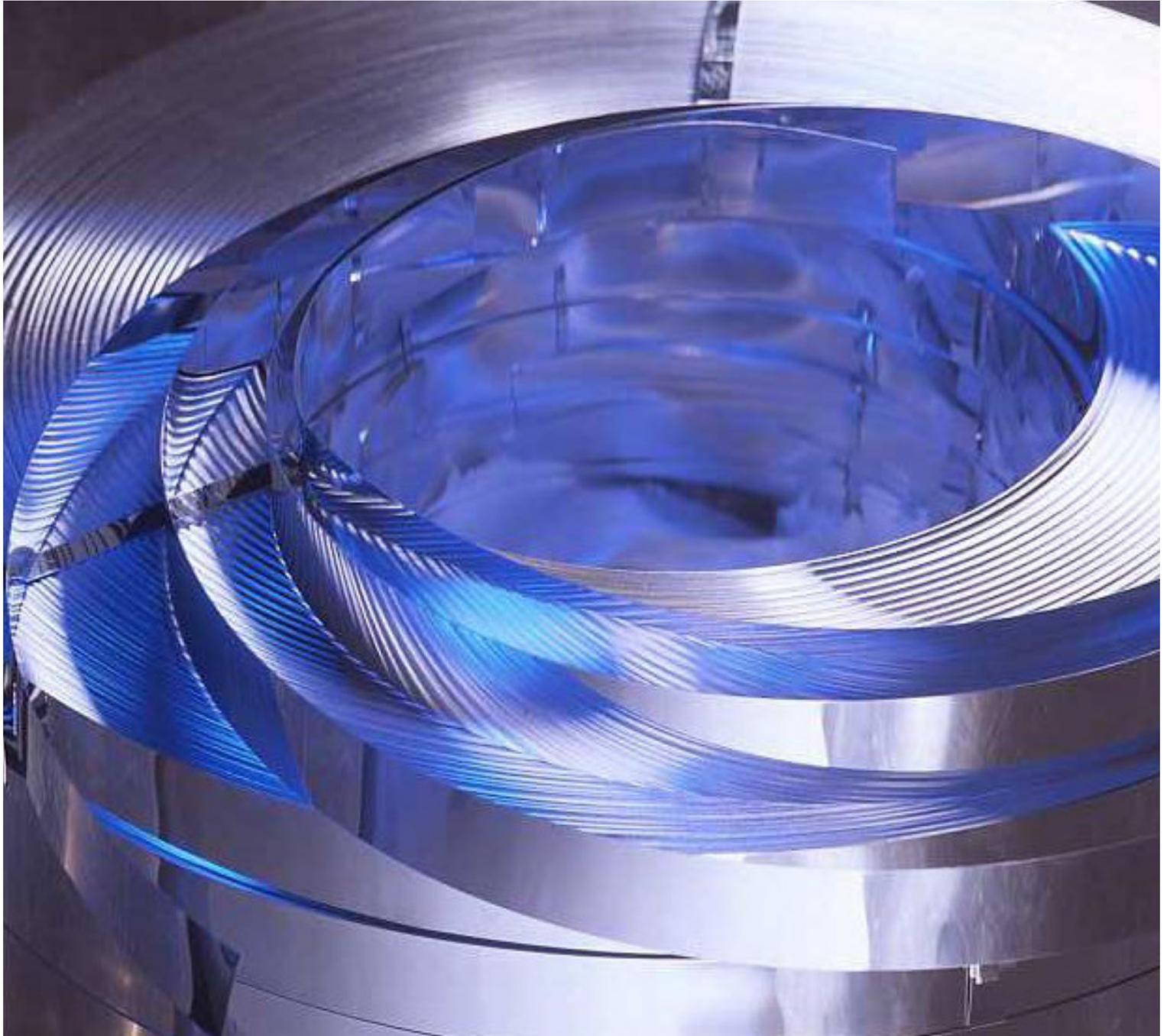




Walzwerk



BANDWALZEN

www.martinrea-honsel.com

Bandwalzen

Individuelle Lösungen – nichts leichter als das!

Zu der herausragenden Stärke des Walzwerks von Martinrea Honsel gehört die über viele Jahre mit unseren Kunden praktizierte Entwicklungskompetenz. Durch individuelle Lösungen bedienen wir die spezifischen Wünsche unserer Kunden in direkter Abstimmung und stehen gerne für Beratungen oder zur Durchführung von Versuchen zur Verfügung.

Die richtige Wahl des Werkstoffes und des Fertigungsverfahrens ist neben der Gestaltung die Voraussetzung dafür, dass das Endprodukt die gewünschten Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften, die Maße und die Oberflächen zu einem angemessenen Preis erfüllt.

Wir liefern Aluminiumbänder,-bleche und-ronden vom Muster bis zur Serienfertigung.

Produktspektrum Bandwalzen

	Bänder	Bleche	Ronden
Dicke	0,4 - 2,2 mm		
Breite / Ø	max. 1.250 mm		max. 600 mm
Länge		max. 3.500 mm	

Oberflächen:

walzblank, dessiniert, eloxiert

Oberflächenschutz:

Schutz- und Tiefziehfolie – auch beidseitig

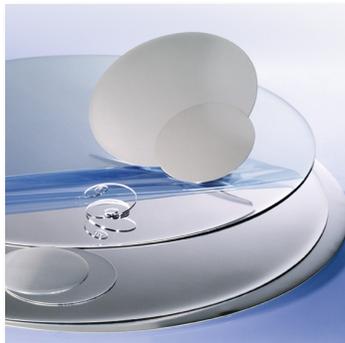
Oberflächenbehandlung:

Anodisieren, Dessinieren, Beizen

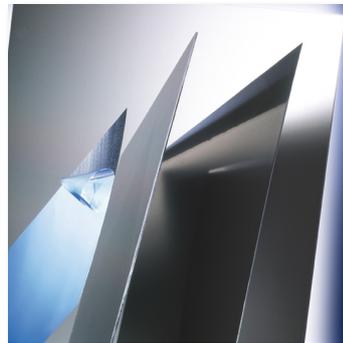
Produktbeispiele



Bänder aus Normal- und Glanzqualitäten
Dicke 0,3 - 2,0 mm
Breite bis 1.250 mm



Ronden aus Glanzqualitäten
Dicke 0,3 - 2,0 mm
Ø bis 600 mm



Bleche und Bänder aus Eloxalqualitäten
Dicke 0,3 - 2,0 mm
Format bis 1.250 x 4.000 mm



Dessinierter Oberflächen
Dicke 0,5 - 1,2 mm
Format 500 x 4.000 mm

Anwendungsbeispiele



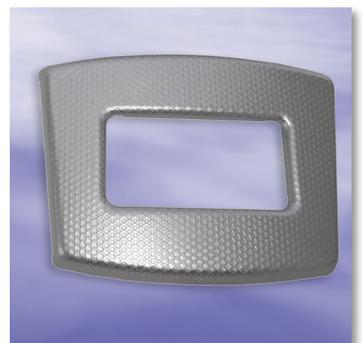
Kosmetikverpackungen,
Automotive Exterior



Lichtreflektoren



Küchenfronten



Zierleisten und Oberflächen
im Fahrzeug

Werkstoffe

Legierungen nach EN 573	
Numerisch	Chemische Symbole
Glänzwerkstoffe	
EN AW-1080A	Al99,8(A)
EN AW-1090	Al99,90
EN AW-5505	Al99,9Mg1
EN AW-5657	Al99,85Mg1(A)
EN AW-5205	Al99,7Mg0,8Cu
Reinaluminium	
EN AW-1050A	Al99,5
EN AW-1070A	Al99,7
Nicht aushärtbare Legierungen	
EN AW-3103	AlMn1
EN AW-5005	AlMg1
EN AW-5754	AlMg3

Mechanische Eigenschaften:

DIN EN 485-2

Chemische Zusammensetzung:

DIN EN 573-3

Grenzabmaße und Formattoleranzen:

DIN EN 485-4 für kaltgewalzte Erzeugnisse

Werkstoffprüfungen:

DIN EN 10204

Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen:

Werksbescheinigung 2.1

Werkszeugnis 2.2

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis 3.2

Zertifizierungen:

ISO 9001

ISO 14001

IATF 16949

ISO 45001

DIN EN ISO 50001

Ihre Ansprechpartner

Thomas Mester

General Manager

Tel.: +49 291 291 3120

thomas.mester@martinrea.com

Ingo Kotthoff

Head of Sales

Tel.: +49 291 291 390

ingo.kotthoff@martinrea.com





Martinrea Honsel Germany GmbH
Walzwerk
Fritz-Honsel-Straße 30
59872 Meschede
Tel : +49 291 291 390

rolling@martinrea.com
www.martinrea-honsel.com